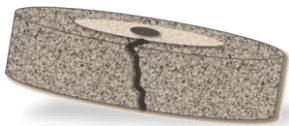


Prevencción de lesiones por molinillo angular y de banco

Una fatalidad causada por una rueda explosiva, un dedo amputado de un molinillo sin protección, una astilla metálica en el ojo, estos son accidentes prevenibles causados por el uso inadecuado de molinos o mediante un uso erróneo de una rueda de molienda defectuosa. ¡No dejes que esto te pase!

DETECCIÓN DE RUEDAS DEFECTUOSAS

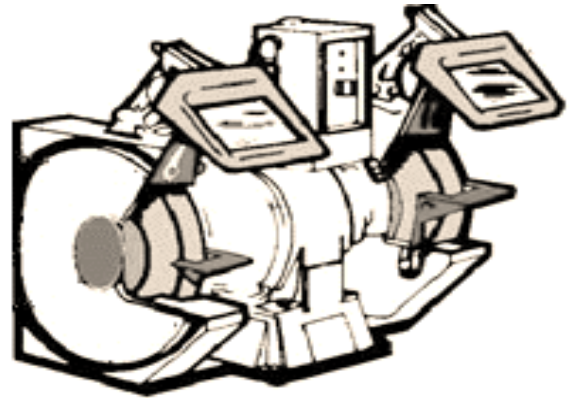
Las ruedas de molienda deben ser inspeccionadas y "probadas con anillo" antes de montarlas para asegurarse de que estén libres de grietas u otros defectos. Cuando se suspende y se tocó adecuadamente, una rueda no dañada dará un tono o anillo metálico claro.



El anillo distintivo proviene de la dureza del material en la rueda y su capacidad para transmitir vibraciones sonoras. Si la rueda está agrietada, las vibraciones se detienen en la grieta y no hay anillo. Una prueba de anillo por sí sola puede no detectar todos los defectos en una rueda, por lo que también es necesaria una inspección visual cuidadosa.

REALIZACIÓN DE LA PRUEBA DEL ANILLO

Asegúrese de que la rueda esté seca y libre de aserrín u otro material que pueda amortiguar el sonido del anillo. Necesitará un objeto de plástico duro o madera dura, como el mango de un destornillador u otra herramienta, para realizar la prueba. Use un mazo de madera para herramientas más pesadas. No utilice objetos metálicos.



1. Suspenda la rueda en un pasador o un eje que encaje a través del orificio para que sea fácil de girar, pero no monte la rueda en la amoladora. Si la rueda es demasiado grande para suspenderla, colóquela sobre una superficie limpia y dura.
2. Imagine una plomada vertical alineada en el centro de la rueda.
3. Toque la rueda unos 45 grados a cada lado de la línea vertical, aproximadamente una o dos pulgadas del borde de la rueda. Las ruedas grandes se pueden golpear en el borde en lugar del costado de la rueda.
4. Gire la rueda 180 grados para que la parte inferior de la rueda esté ahora en la parte superior.
5. Golpee la rueda unos 45 grados a cada lado de la línea vertical de nuevo.

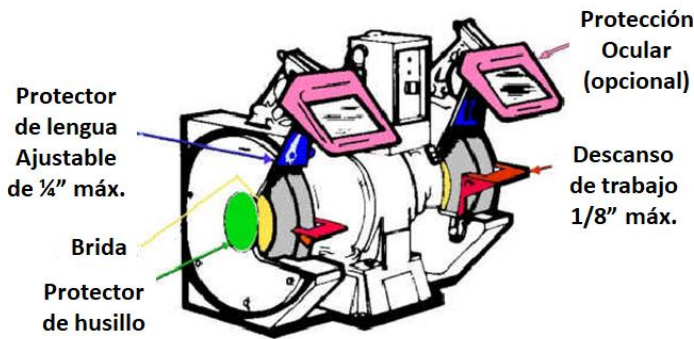
La rueda pasa la prueba si da un tono metálico claro cuando se golpea en los cuatro puntos. Si la rueda suena muerta en cualquiera de los cuatro puntos, se agrieta. ¡No lo uses!

Prevencción de lesiones por molinillo angular y de banco

Antes de montar la rueda, compruebe la velocidad del husillo de la amoladora para asegurarse de que no exceda la velocidad máxima de funcionamiento marcada en la rueda. Después de montar la rueda, párese a un lado de la máquina cuando la encienda en caso de que no se detecte una grieta o defecto.

Protección de las amoladoras de banco

Después de inspeccionar la rueda, verifique que los protectores estén colocados y ajustados correctamente. Dos de los tres protectores en una amoladora de banco requieren ajustes periódicos. El protector de lengüeta debe ajustarse a 1/4" de la rueda y el descanso de trabajo debe ajustarse a 1/8" de la rueda.



Protección de las amoladoras angulares

Otra herramienta comúnmente utilizada por los miembros de SDRMA son las amoladoras angulares. Este tipo de amoladora requiere el uso de un protector fijo de 180 grados. ¡No opere sin el protector!



Precauciones generales para molinos de sobremesa/angulares

- Desenchufe siempre la amoladora antes de retirar la rueda o ajustar los protectores.
- Utilice la rueda correcta para el tamaño/velocidad de la amoladora y el trabajo que se está realizando.
- La clasificación de RPM del disco/cuchilla debe ser superior a la de la amoladora.
- Use anteojos de seguridad y protectores faciales cuando opere cualquier tipo de molinillo.
- NO use ropa holgada ni tenga cuerdas colgantes. Mantenga el cabello atado hacia atrás si corresponde.
- Aleje todos los materiales inflamables y combustibles del área de trabajo.
- Conozca la ubicación de la estación de lavado de ojos y el extintor de incendios más cercanos.
- Deje que el molinillo alcance su velocidad máxima y se caliente antes de usarlo.
- Mantener un buen pie, equilibrio y posición de trabajo.
- Siempre use las dos manos. Mantenga las manos alejadas de la rueda giratoria y evite la vibración continua.
- No lleve una amoladora angular con el dedo en el interruptor.

Al revisar la información en este *Safety Talk* es importante hablar con su supervisor si tiene alguna pregunta o necesita información adicional sobre los procedimientos específicos de su distrito.